



## Recubrimiento epoxi autonivelante

### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxídico autonivelante de dos componentes pigmentado para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Permite realizar pavimentos autonivelantes de 2-5 mm de espesor en una única capa con alta resistencia al impacto, para suelos de hormigón sometidos a un alto desgaste en todo tipo de zonas interiores.

### APLICACIONES

Especialmente diseñado para aplicaciones donde se requiere acabado liso, brillante y con gran facilidad de limpieza.

- Locales industriales.
- Áreas residenciales, corredores, oficinas, restaurantes
- Parkings.
- Almacenes

### CERTIFICACIONES

Marcado CE (2015): EN 13813 SR-B2.0-AR0,5-IR14,7



### DATOS TÉCNICOS

#### INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTO ANTES LA APLICACION

	Componente A		Componente B	
<b>Identidad química</b>	Resina epoxi pigmentada		Mezcla de poliaminas	
<b>Estado físico</b>	Líquido		Líquido	
<b>Presentación</b>	Envase metálico 10,7 kg		Envase metálico 4.3kg	
<b>Contenido en sólidos (%)</b>	>95%		>98%	
<b>Punto de inflamación</b>	>120°C		>100°C	
<b>Color</b>	Pigmentado		Ligeramente amarillo	
<b>Densidad</b>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)
	25	1,51	25	0,99
<b>Viscosidad Valores aprox.</b>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)
<b>Brookfield (Pigmentado e incoloro)</b>	35	1 000	35	500
	25	3 000	25	1100
	15	20000	15	4000
<b>VOC</b>	<10g/L, <2%		20 g/L, <2%	
<b>Relación A/B</b>	A=100, B=40 en peso A=100, B=62 en volumen			
<b>Densidad y viscosidad de la mezcla (inicial, aproximada)</b>	1,3 g/cm3 a 23°C 1600 mPa.s a 23°C			
<b>Color</b>	Pigmentado			
<b>Pot life Aproximado</b>	Temperatura (°C)	Pot life (100g,min)		
	6	40		
	25	30		
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar entre 10° y 30°C en lugar fresco y ventilado. Bajo ciertas condiciones de almacenamiento, el componente A puede cristalizar. Si esto ocurre, puede revertirse al estado original calentando a 70-80°C y homogeneizando completamente			
<b>Caducidad</b>	Caducidad: 12 meses desde su fabricación			

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

<b>Estado final</b>	Film flexible y uniforme	
<b>Color</b>	Pigmentado.	
<b>Dureza (Shore)</b>	65D	
<b>Propiedades mecánicas</b>	Elongación máxima: 10% Tracción máxima: 17 MPa	
<b>la abrasión</b>	<b>Superficie</b>	<b>Adherencia (MPa)</b>
	Hormigón	3,7
	Acero galvanizado	2,8 (>3,5 (Imprimación Activadora PU)
<b>Resistencia química</b>	Contacto superficial (24 h, temperatura ambiente, 5= bueno, 0= no recomendado)	

Substancia	Resultado
Agua	5
Alcohol etílico	4
Aceite de motor	5
Vinagre	5
Peróxido de hidrógeno	4
Ácido sulfúrico (10%)	2
Ácido sulfúrico (30%)	1
Ácido sulfúrico (50%)	1
Alcohol isopropílico	4
Xileno	3
Amoniaco (3%)	5
Gasoil	5
Acetato de metoxipropilo	3
Ácido acético (10%)	0
Lejía	5
Hidróxido sódico (40 g/L)	5
Acetona	3
Skydrol	5
Tetrahidrofurano	4

#### REQUISITOS DEL SUPORTE

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm2 (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

#### CONDICIONES AMBIENTAL DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 15°C y 40°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante.

#### PREPARACIÓN DEL SUPORTE

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escurificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto.

Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.



## Recubrimiento epoxi autonivelante

### HOMOGENEIZACION

Agitar y homogenizar los dos componentes con un agitador de baja velocidad. El producto se convierte en un líquido homogéneo. Mezclar sólo las cantidades que pueden aplicarse dentro del periodo de pot life.

### APLICACION/ CONSUMO

Debe aplicarse mediante llana dentada de 5 mm, a 3 kg/m<sup>2</sup> para conseguir un espesor seco final de 2 mm.

### TIEMPO DE CURADO

Aplicación de 3 kg/m<sup>2</sup>.

Condiciones	Seco al tacto (h)
23°C, 50% hr	4h
7°C, 60%hr	30h

### PUESTA EN SERVICIO

El producto aplicado ya es transitable en 24-48 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. El endurecimiento máximo se produce al cabo de unos 7 días.

### REAPLICACION

Una segunda capa no es normalmente necesaria

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar con disolvente Rayston, antes del endurecimiento

### PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Causa	Solución
Reacción demasiado rápida	Volumen de mezcla demasiado grande	Si se mezcla en volúmenes más pequeños o se vierte la mezcla lo antes posible sobre la superficie, se obtiene un mayor tiempo de trabajo.

### SEGURIDAD

Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y el componente B sin reaccionar es corrosivo. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

### MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

### INFORMACION COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

**Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.**