Polyurea FH

Membrana de poliurea híbrida para mobiliario y otras aplicaciones industriales



DESCRIPCIÓN

Polyurea FH es un sistema a base de poliurea híbrida, de dos componente para aplicaciones que requieren un material elástico para recubrimiento de mobiliario y otras aplicaciones semejantes. Puede combinarse con diferentes tejidos para obtener "liners" aplicados in situ, sin juntas.

APLICACIÓN

- Mobiliario, protección general con material elástico
- Liners elásticos, continuos

Polyurea FH puede ser recubierta con poliuretano alifático para proporcionar protección UV al cambio de color.

PROPIEDADES

- Capacidad de puenteo de fisuras.
- Muy rápido curado con aplicación por equipo de proyección en caliente para dos componentes.
- Pigmentable

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A		Componente B	
Identidad química	Poliamina-poliol		Prepolímero de iso- cianato aromático	
Estado físico	Líquido		Líquido	
Presentación	Envase metálico		Envase metálico	
Nota: El pigmento se en-	192 kg		204 kg	
trega en un tercer envase.	19,2 kg		20,4 kg	
Ver ficha técnica de Pig-				
mento Spray para detalles				
específicos.				
Contenido en sólidos	100%		100%	
Punto de inflamación	>100°C		>100°C	
Color	Amarillo (sin pigmentación)		Amarillento	
Densidad	Temperatura	Densidad	Temp	Densidad
Delisiaaa	(°C)	(g/cm3)	(°C)	(g/cm3)
	20	1.0	20	1,05
	Temp (c)	Viscocidad	Temp(°C)	Viscosida
Viscosidad	remp (c)	()		d ()
Valores aproximados	20 30	1200 750	20 30	3000 1000
Brookfield	50 50	295	50	400
	70	165	60	200
Relación A/B	A=100, B=105 en peso			
Color	A=100, B=100 en volumen			
Color	Amarillo oscuro. El componente A se pigmenta mediante la adición de pigmento de color para Po-			
	liureas Rayston (Pigmento Spray), suministrado			
	conjuntamente con cada kit de Polyurea FH.			
Pot life	Tiempo de gelificación de la mezcla A+B (20 g):			
	<2s Seco al tacto en 1 minuto			
Almacenamiento y	Almacenar preferentemente entre 10° y 30°C			
caducidad	Caducidad: 12 meses desde su fabricación			

NFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINA

INI ORNIACION SOURCE LE PRODUCTO I INAL			
Estado final	Membrana sólida elastomérica.		
Color	Diversos colores disponibles a petición		
Dureza Shore, ISO 868	75 A		
Propiedades mecánicas	Elongación máxima: 350% Tracción máxima: 6 (UNE EN ISO 527-1/3)		

método B)

Resistencia al desgarro: 42 N/mm (UNE EN ISO 34-1

Resistencia UV

La Polyurea FHse basa en isocianato aromático. Es de esperar un cambio de color bajo la luz del sol que, sin embargo, no afecta a sus propiedades mecánicas Una protección UV adicional se obtiene mediante un acabado alifático tipo Impertrans o Colodur

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- 1. Cohesivo / cocto. En hormigón, con una resistencia mínima de 1,4 N/mm2 (test de pull off)
- 3. Aspecto regular y fino
- 4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente
- 5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos

La temperatura de soporte debe estar entre 10°C y 40°C. La humedad restante en el soporte no debe exceder el 4%.

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 10°C y 40°C. La humedad en el soporte debe ser inferior a 4% y en el ambiente, inferior a 85%

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Agitar y homogenizar los dos componentes mediante un equipo adecuado. Añadir la cantidad (predosificada) de Pigmento Spray en el componente A y homogeneizar de nuevo. Recircular los dos componentes mientras se calientan hasta la temperatura de aplicación prescrita

APLICACIÓN/CONSUMO

Polyurea FH sólo puede aplicarse mediante un equipo de proyección adecuado para sistemas de dos componentes en caliente. Las temperaturas recomendadas son las siguientes:

- Componente A: 60°C
- Componente B: 70°C
- Manguera: 65°C

La presión debe ajustarse a unos 150 bar.

Durante la aplicación es conveniente verificar el espesor de capa y que la evolución del curado es correcta

Polyurea FH se aplica a 1,5-2,0 kg/m2, para obtener un espesor entre 1,5 y 2

Contactar con Krypton Chemical para más detalles técnicos de la aplicación

TIEMPO DE CURADO

Polyurea FH adquiere dureza al tacto a los pocos segundos de la aplicación. Valores orientativos de la evolución de la dureza Shore A (1 mm, sobre plástico, 25°C, 50%hr)

Dureza shore A
50
58
64
68
72

REAPLICACION

Se recomienda obtener el espesor necesario con la aplicación de una única сара.

Si se ha aplicado una imprimación epoxi previa, aplicar Polyurea FH únicamente sobre la imprimación seca.

PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales (25°C, 50% hr), la membrana es resistente a las gotas de Iluvia en 10 minutos



1/2

Polyurea FH

Membrana de poliurea híbrida para mobiliario y otras aplicaciones industriales



LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Con objeto de mantener en buen estado los materiales la máquina de proyección (pistola, juntas, etc.), se desaconseja la limpieza del equipo con disolventes. En su lugar, se puede utilizar un fluido limpiador tipo plastificante, como Rayston Fluid. El componente B debe limpiarse totalmente de aquellas partes expuestas al aire y sustituirlo por el limpiador plastificante.

SEGURIDAD

El componente B de Polyurea FH contiene isocianatos y el componente A poliaminas corrosivas que pueden provocar quemaduras. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor orgánico A2P2), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse unicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto

de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca hacerlo en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores (21/08/2020)

