

RAYSTON SPRAY FOAM 50

RAYSTON
products



Espuma proyectada para aislamiento térmico

DESCRIPCIÓN

Rayston Spray Foam es una espuma de poliuretano de dos componentes de rápido curado. Para aislamiento térmico de edificios en aplicaciones bajo carga con densidad 48-52 kg/m³ en expansión libre.



CERTIFICADOS

Conforme norma UNE 92120-1M:2003

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
Estado físico	Líquido	Líquido
Color	Amarillento	Marrón
Identidad química	Mezcla de polioles	Poliisocianato
Índice hidroxilo	240-300 mgKOH/g	-
Contenido en agua	1.6-1.8 %	-
Densidad 25°C	1.15-1.17 g/cm ³	1.22-1.24 g/cm ³
Viscosidad 25°C	<280	150-250
Relación AB	A=100, B=107 en volumen	
Tiempo de reacción	Crema: 1-3 s	
	Hilo: 4-8 s	
	Curado: 7-11 s	
Presentación	Envases metálicos: 240 kg	Envases metálico: 250 kg
Almacenamiento y caducidad	Almacenar entre 15°C y 25° en recipientes cerrados, protegidos de la humedad	

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Espuma
Color	Amarillento
Densidad	48-52 kg/m ³ (expansión libre en laboratorio) La densidad de la espuma obtenida puede ser mayor, dependiendo de las condiciones reinantes en el momento de la aplicación y de la técnica de pulverización.
Resistencia la compresión (EN-826)	>300 kPa
Conductividad térmica (EN 12667)	<0.028 W/mK (envejecida)
Reacción al fuego (EN 13501-1)	Euroclase E
Celdas cerradas (DIN ISO)	>90%

4590)

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Cohesivo / cocto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)
2. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación debe ser superior a 5°C.

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Agitar y homogeneizar los dos componentes mediante un equipo de proyección adecuado. Recircular los dos componentes mientras se calientan hasta la temperatura de aplicación prescrita.

APLICACIÓN

Puede Rayston Spray Foam sólo puede aplicarse mediante un equipo de proyección adecuado para sistemas de dos componentes en caliente. Las temperaturas recomendadas son las siguientes:

Componente A: 50°C
Componente B: 55°C

La presión debe ajustarse a unos 80-100 bar.

Contactar con Krypton Chemical para más detalles técnicos de la aplicación.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Con objeto de mantener en buen estado los materiales la máquina de proyección (pistola, juntas, etc), se desaconseja la limpieza del equipo con disolventes. En su lugar, se puede utilizar un plastificante como Rayston Fluid. El componente B debe limpiarse totalmente de aquellas partes expuestas al aire y sustituirlo por el plastificante.

SEGURIDAD

El componente B de Rayston Spray Foam 50 contiene isocianatos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor orgánico), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

15/07/2020

Página:

1/2



Espuma proyectada para aislamiento térmico

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas an-

tes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.